

Vorbereiding van het oppervlak

Goede voorbereiding van het oppervlak is kritiek voor de langetermijnprestaties van ARC MX1. De exacte vereisten variëren met de gebruiksomstandigheden, de verwachte gebruiksduur en de begintoestand van de ondergrond.

Optimale voorbereiding betekent een oppervlak dat volledig vrij is van verontreinigingen en opgeruwd tot een ruwtegraad van 75 – 125 µm. Dit wordt normaal bereikt door eerst te reinigen en ontvetten en vervolgens te stralen tot het oppervlak zo schoon is als witmetaal (*Sa 3/SSPC SP5*) of bijna witmetaal (*Sa 2 1/2 /SSPC SP10*) gevolgd door verwijdering van alle schuurmiddelresten.

Mengen en aanbrengen

Om het mengen en aanbrengen te vergemakkelijken, moet de temperatuur van het materiaal tussen 20 °C en 25 °C zijn. Elke kit bevat een voorstrijkmiddelkit ARC MXP (deel A en deel B) en ARC MX1 (deel A, deel B en deel C) in de juiste mengverhouding voor het product. Als verdere aanpassing van de verhouding nodig is, dienen ze te worden verdeeld volgens de afzonderlijke mengverhoudingen:

MXP: Mengen en aanbrengen

Voeg voorstrijkmiddel deel B toe aan voorstrijkmiddel deel A en meng grondig. Breng het voorstrijkmiddel gelijkmatig op het voorbereide oppervlak aan met een stijve kwast of trekker tot een nattefilm dikte van 250 – 375 µm (10 – 15 mil). De verpakkingen bevatten gewoonlijk een overmaat aan voorstrijkmiddel. Gebruik niet meer dan de benodigde hoeveelheid.

Mengverhouding

	Mengverhouding	Per gewicht
ARC MXP	A : B	4,8 : 1

Verwerkingstijd – Minuten

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Deze tabel geeft de praktische verwerkingstijd aan van ARC MXP, beginnend vanaf het moment dat het mengen begint.
ARC MXP-voorstrijkmiddel	40 min.	30 min.	20 min.	15 min.	

MXP moet worden overschilderd binnen de tijden die worden vermeld in het hieronder vermelde venster voor het overschilderen van MXP. Opmerking: ARC MXP moet nog kleverig zijn bij het aanbrengen van ARC MX1.

Venster voor het overschilderen van MXP – Uur

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Deze tabel geeft het overschildervenster voor het aanbrengen van ARC MX1 op ARC MXP op verticale oppervlakken. Voor horizontale oppervlakken is het acceptabel om ARC MX1 onmiddellijk aan te brengen na het aanbrengen van het ARC MXP-voorstrijkmiddel.
Begin overschilderen	3 uur	1,5 uur	0,8 uur	0,5 uur	
Einde overschilderen	4,5 uur	3 uur	1,5 uur	1 uur	

ARC MX1: Mengen en aanbrengen

Om de volledige kit te gebruiken, voegt u deel B toe aan deel A en mengt u grondig. Wanneer het mengen klaar is, brengt u ongeveer 1/3 van de inhoud van deel C over in een grote buitenste mengemmer. Voeg het mengsel van deel A en B toe aan de emmer met deel C. Meng goed en voeg vervolgens het resterende deel C toe. Blijf mengen tot het materiaal volledig gemengd is, wat te zien is aan een gelijkmatig mengsel zonder droge delen. Voor gebruik van een gedeeltelijke kit, volgt u de hieronder vermelde mengverhoudingen. Breng onmiddellijk aan.

	Mengverhouding	Per gewicht
ARC MX1	A : B : C	3,3 : 1 : 22,6

Verwerkingstijd – Minuten

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Deze tabel geeft de praktische verwerkingstijd aan van ARC MX1, beginnend vanaf het moment dat het mengen begint.
ARC MX1	50 min.	40 min.	30 min.	20 min.	

ARC MX1 kan worden aangebracht met een spatel of met de bijgevoegde applicator, in een minimale dikte van 6 mm. De minimale aanbrengtemperatuur is 10 °C. Gebruik het bijgevoegde plastic aanbrenghulpmiddel of een spatel om het materiaal in het eerder aangebrachte MXP te drukken om het oppervlak volledig te bevochtigen voor goede hechting. Nadat het materiaal is aangebracht, kan het op verschillende manieren worden gladgemaakt.

Vóór de hieronder beschreven uithardingstoestand Lichte belasting kan ARC MX1 worden overschilderd met een van de ARC-epoxymaterialen, met uitzondering van ARC-vinylestercoatings. Als het oppervlak is uitgehard tot het hieronder beschreven punt van "Lichte belasting" moet het worden opgeruwd en moeten stof of andere verontreinigingen worden verwijderd alvorens de bovenlaag aan te brengen. Vóór het uitharden tot "Lichte belasting" is er geen voorbereiding van het oppervlak nodig zolang het oppervlak niet verontreinigd is. Zo nodig kan ARC MX1 worden gepolijst met slijpgereedschap met een roterende slijpschijf of bewerkt met gereedschappen met polykristallijne diamanten.

Dekking

Nattefilm dikte	Verpakkingsgrootte	Dekking
6 mm	6 kg	0,37 m ²
	20 kg	1,23 m ²

Reinigen

Gebruik in de handel verkrijgbare oplosmiddelen (aceton, xyleen, alcohol en methylethylketon) om gereedschappen onmiddellijk na gebruik te reinigen. Na het uitharden dient het materiaal te worden afgeslepen.

Veiligheid

Voordat u de producten gebruikt, dient u het juiste veiligheidsinformatieblad (ViB) of veiligheidsblad voor uw regio door te nemen. Volg de standaardprocedures voor het betreden van en werken in besloten ruimten, indien van toepassing.

Uithardingsschema

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Opmerking: Goede mechanische bestendigheid kan snel worden bereikt door geforceerd uitharden. Om geforceerd uit te harden, laat u het materiaal eerst kleefvrij worden en verwarmt u het vervolgens gedurende 4 uur tot 70 °C.
Kleefvrij	5 uur	3 uur	2 uur	1 uur	
Lichte belasting	9 uur	7 uur	3,5 uur	2,5 uur	
Goede mechanische bestendigheid	48 uur	36 uur	20 uur	16 uur	
Goed chemicaliënvast	108 uur	80 uur	40 uur	33 uur	

Houdbaarheid (in ongeopende verpakkingen)
3 jaar [wanneer bewaard tussen 10 °C en 32 °C in droge, overdekte ruimte]